

**FICHE ARTICLE / Product data sheet**
**F0228**
**8819974000**
**Version J**
**OUT. DE MANUTENTION**

Version GODE de l'Article / Geode Part Version :	J Engineering
Désignation anglaise / English designation :	HOISTING SLING HOISTING SLING
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Vrai
Responsabilité de fabrication/validation / Manufacturing and validation responsibility :	3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

**COMPOSANTS / Components**

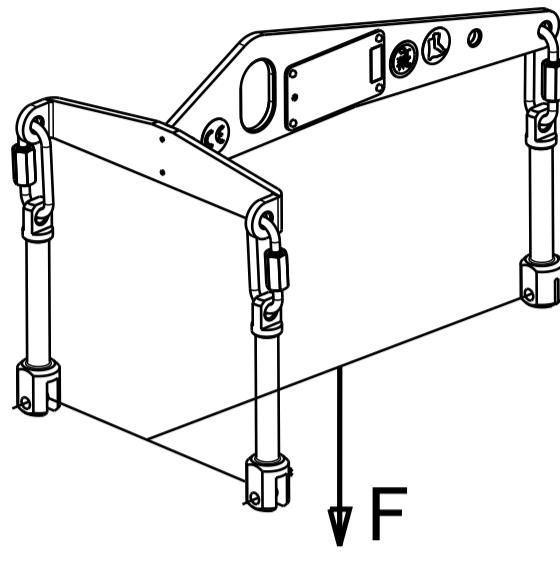
Rep dessin /	Alt/	Référence /	Désignation * /	Quantité /	Unité * /
Drawing No.	Subs	Part Number	Designation *	Quantity	Unit *
001		8819974001	PALONNIER	1.0	pièce

\* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant  
 Warning : for information only. Please refer to the componant Product Data Sheet

**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

# APPAREIL DE LEVAGE CONDITION DE VERIFICATION *HOSTING DEVICE CHECKING CONDITIONS*



UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES  
DES APPAREILS DE LEVAGE DEVRA ETRE  
OBLIGATOIUREMENT JOINT A CHAQUE OUTILLAGE.  
CE CERTIFICAT SERA DELIVRE PAR UN ORGANISME AGREE.

A CERTIFICATE OF COMPLIANCE TO THE HOISTING-DEVICE  
STANDARDS MUST BE ATTACHED COMPULSORILY TO EACH TOOL.  
THE CERTIFICATE SHALL BE ISSUED BY  
AN APPROVED ORGANIZATION.

- EN STATIQUE / STATISTICALLY :

$$F = 150 \times 1,5 = 225 \text{ daN}$$

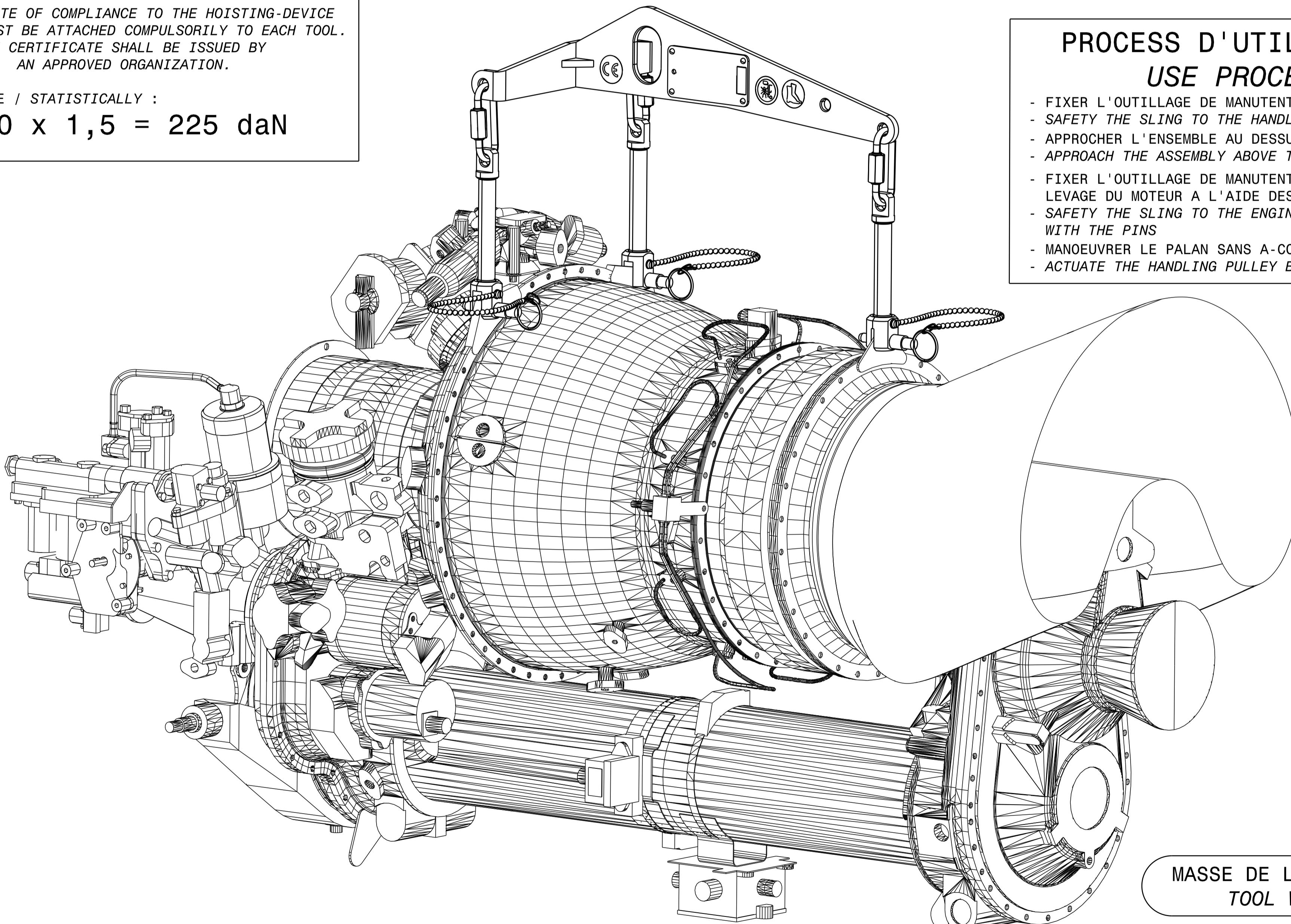
## CONSIGNES GENERALES / *GENERAL REGULATIONS*

- PORTER LES EQUIPEMENTS INDIVIDUELS DE SECURITE  
*WEAR INDIVIDUAL SAFETY EQUIPMENT*
- NE PAS UTILISER L'OUTILLAGE HORS DE SA PERIODE DE VALIDITE  
*DO NOT USE A TOOL BEYOND ITS VALIDITY DATE*
- AVANT UTILISATION / *BEFORE USE* :
  - VERIFIER QUE LA REFERENCE DE L'OUTILLAGE CORRESPONDE A LA TACHE A REALISER  
*MAKE SURE THE TOOL P/N AGREES WITH THE TASK TO BE DONE*
  - VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT GENERAL DE L'OUTILLAGE (USURE, FISSURES, PIECES MANQUANTES, ...)  
*DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL GENERAL CONDITION (WEAR, CRACKS, MISSING PARTS, ...)*
  - PRENDRE CONNAISSANCE DU PROCESS D'UTILISATION DE L'OUTILLAGE  
*READ THE USE PROCESS OF THE TOOL*
- APRES UTILISATION, VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT DE L'OUTILLAGE :  
*AFTER USE, DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL CONDITION* :
  - SI ENDOMMAGE : SIGNALER LES ANOMALIES  
*IF DAMAGED, REPORT THE ANOMALIES*
  - SI CORRECT : STOCKER L'OUTILLAGE DANS UNE ZONE APPROPRIEE HORS RISQUES  
*IF CORRECT, STORE THE TOOL IN AN APPROPRIATE, SAFE AREA*

MODIFICATIONS		INDICE INDEX
LE NOTA 2 - MODIFIE LE REP.001 <i>THE NOTE 2 - MODIFIED IT.001</i>		B
IE LE REP.001 <i>IT.001</i>		C
LE REP.005 - MODIFIE LES NOTAS 1 ET 2 <i>IT.005 - MODIFIED THE NOTES 1 AND 2</i>		D
REP.004 - AJOUTE REP.002 ET REP.006 A 012 - MODIFIE REP.001 - AJOUTE CONSIGNES GENERALES DE SECURITE" ET "PROCESS D'UTILISATION" <i>IT.004-ADDED IT.002 AND IT.006 TO 012-MODIFIED IT.001-ADDED SAFETY GENERAL REGULATIONS" AND "USE PROCESS"</i>		E
TE TRADUCTION EN ANGLAIS <i>TRANSLATION INTO ENGLISH</i>		F
TE TABLEAU SUIVI PERIODIQUE. <i>TRANSLATION INTO ENGLISH.</i>		G
REME REP.009, AJOUTE REP.013 <i>ITEM.009, ADDED ITEM.013</i>		H
IE REP. 001. <i>IT.001.</i>		I

*ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS*

	013	3	CHAINETTE Lg.200 <i>CHAIN LG :200</i>	EMILE MAURIN	32-800-14
	012	1	PICTOGRAMME PIC 215 <i>PICTOGRAPH PIC 215</i>	BRADY	227420
			"INTERDICTION DE PASSER SOUS CHARGE" "DO NOT WALK UNDER THE DEVICE WHEN LOADING"		
	011	1	PICTOGRAMME PIC 254 <i>PICTOGRAPH PIC 254</i>	BRADY	227497
			"CHAUSSURES DE SECURITE OBLIGATOIRES" "WEAR SAFETY SHOES"		
	010	1	PICTOGRAMME PIC 467 "NORME CE" <i>PICTOGRAPH PIC 467 "SPECIFICATION CE"</i>	BRADY	251965
	009	3	CABLE LG.178 <i>CABLE LG.178</i>	AVDEL	L7T6V
				OU TM OR TM	9560131050
	008	3	BROCHE Ø8 LG: 25 <i>PIN Ø8 LG : 25</i>	AVIBANK	51453C8R25NW
	007	3	VIS CS M4-6 <i>SCREW CS M4-6</i>	STD	
4	006	1	CHAPE LG:140 <i>CLEVIS LG : 140</i>	25CD4	R=900-1050 MPa
S/P A/D	005	1	PLAQUETTE <i>PLATE</i>	TM	8815099842
	004	3	PORTE MOUSQUETON <i>SNAP HOOK HOLDER</i>	FOIN	4250-80
				OU TM OR TM	9610011190
	003	3	MAILLON RAPIDE <i>FAST LINK</i>	FARGAMEL	6 GO INOX
				OU TM OR TM	9560131020
4	002	2	CHAPE LG:151 <i>CLEVIS LG : 151</i>	25CD4	R=900-1050 MPa
3	001	1	PALONNIER <i>HOISTING BEAM</i>	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	



MASSE DE L'OUTILLAGE: 1.8 Kg  
TOOL WEIGHT: 1.8 Kg

## LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE

LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION

ACCORDING TO REGULATION  
SUITANT REGLEMENTATION EN VIGUEUR

**NOTA:**

1 - PESER L'OUTILLAGE POUR DETERMINER LA CHARGE A VIDE.

2 - LORS DU MONTAGE COLLER LES ECROUS DES MAILLONS  
RAPIDES ET LES VIS DES MANILLES DROITES  
A LA LOCTITE FREIN FILET FORT SR 270 REF. TM 9677081477.  
AJOUTER UN POINT DE VERNIS ROUGE.

### NOTE

- 1 - WEIGH THE TOOL TO FIND THE ZERO LOAD
- 2 - DURING ASSEMBLY, BOND THE NUTS OF THE CONNECTING RINGS AND THE SCREWS OF THE DEE SHACKLES WITH HIGH THREAD LOCK LOCTITE SR 270 ADHESIVE (TM P/N 9677081477). ADD A SPOT OF RED VARNISH.

SH	ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATERIAL	Comments	
<p>Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5</p> <p>Drawing drawn with CATIA V5 software</p>	DESSINE PAR: DRAWN BY: EXA-D DC LE: 09/10/06		VERIFIE PAR: APPROVED BY: EXA-D DC	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		
	MACHINE / ENGINE		DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER:		
	ARRIEL		MOTEUR COMPLET	FULL ENGINE	.	
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	<b>OUT. DE MANUTENTION</b>					
	TOOL NAME					
	<b>LIFTING DEVICE</b>					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION <i>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</i>					
	ECHELLE SCALE 1/2.5		 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
			FORMAT SIZE A1	881 9 974 000		PLANCHE SHEET 1/4

